

Tên bài: Bài 07. Gia công chi tiết trên máy phay CNC

Mục tiêu của bài:

Sau khi học xong bài này người học có khả năng:

- Xác định được chuẩn chi tiết, chuẩn dao theo các phương X, Y, Z cho các loại dao và nhập vào máy đúng vị trí.

- Gia công được chi tiết trên máy phay CNC dùng hệ điều khiển đạt các yêu cầu kỹ thuật bản vẽ.

Đồ dùng và trang thiết bị dạy học: Bảng, bút viết bảng, máy tính, máy chiếu Projector, máy tiện CNC Concept.

Hình thức tổ chức dạy học:

- Giáo viên thị phạm

- SV chia nhóm thực hành trên máy tính và máy phay CNC Concept.

I. Ôn định lớp học: điểm danh đầu giờ, nhắc nhở ATLĐ

Thời gian: 5 phút

II. Thực hiện bài học:

TT	Nội dung	Hoạt động dạy học		Thời gian (phút)
		Hoạt động của giảng viên	Hoạt động của người học	
1	<u>Dẫn nhập</u> (Gợi mở, trao đổi phương pháp học, tạo tâm thế tích cực của người học....) - Giải thích nguyên tắc, quy trình gia công trên máy CNC	- GV thuyết trình	- SV lắng nghe	5
2	<u>Hướng dẫn ban đầu</u> (Hướng dẫn thực hiện công nghệ; Phân công vị trí luyện tập) 7. gia công chi tiết trên máy phay CNC Concept 7.1 Xác định chuẩn chi tiết gia công 7.2 Xác định chuẩn dao gia công 7.3 Gia công chi tiết trên máy phay CNC Concept + Phân phối dụng cụ và phối thực tập cho sinh viên Phân nhóm thực hành	- Tập trung SV, GV hướng dẫn SV. - GV hướng dẫn SV thao tác máy theo nhóm.	- SV thao tác gia công theo nhóm. - SV theo dõi, ghi bài.	45
3	<u>Hướng dẫn thường xuyên</u> (Hướng dẫn học sinh rèn luyện để hình thành và phát triển kỹ năng) Theo dõi, uốn nắn thao tác. Phát hiện sai sót. Hướng dẫn khắc phục.	- G/v: theo dõi, kiểm tra, phát hiện sai sót, kịp thời sửa chữa thao tác sai sót. - Chú ý an toàn cho người & máy.	- Tập trung SV, GV hướng dẫn SV thao tác gia công theo nhóm.	161

	Luôn lưu ý SV về ATLĐ.			
4	<u>Hướng dẫn kết thúc</u> (Nhận xét kết quả rèn luyện, lưu ý các sai sót và cách khắc phục, kế hoạch hoạt động tiếp theo) Nhận xét ca thực tập Lưu ý SV: - Những thao tác chưa hợp lý	- G/v: Phân tích các sai phạm thường mắc phải trong quá trình thực hành.		6
5	<u>Hướng dẫn tự rèn luyện</u>	- Tự đọc tài liệu lý thuyết về CAD/CAM-CNC - Tự giác thực hiện bài tập được giao		3

III. Rút kinh nghiệm tổ chức thực hiện:

.....

.....

.....

.....

.....

.....

Tp. Hồ Chí Minh, ngày 18 tháng 03 năm 2025

Trưởng khoa/Trưởng bộ môn



Bùi Anh Tuấn

Giảng viên



Trương Thị Phương Hồng